

## Obraceče NC v horizontálním provedení

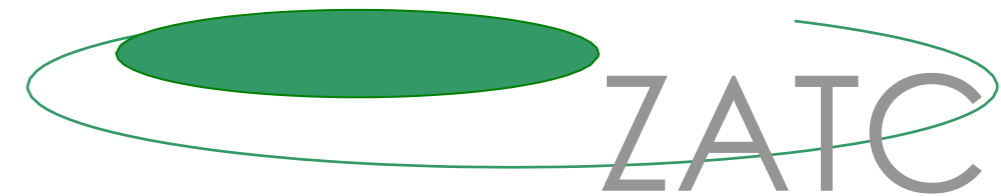
		ATC 125	ATC 125	ATC 160	ATC 160	ATC 250	ATC 250	ATC 300	ATC 300	ATC 350	ATC 350
průměr lícní desky min.	mm	140		160		200		260		300	
osa otáčení	./.	horiz.	vert.	horiz.	vert.	horiz.	vert.	horiz.	vert.	horiz.	vert.
transportovaná zátěž	kg	140	360	200	480	450	900	550	1.200	900	1.800
maximální počet otáček	1/min	166		100		64		50		42	
průměr ložisek	mm	121 x 70		146 x 80		179 x 120		230 x 155		280 x 185	
převod šnekového pohonu	./.	36		60		60		72		72	
maximální průměr středového otvoru	mm	42		42		42		42		60	
hnací moment	Nm	1,6		2,5		6		9		20	
hmotnost dělicího přístroje	kg	40		50		70		140		240	
maximální klopný moment otočné osy	Nm	500	600	1.200	1.500	3.200	4.000	4.000	5.000	6.600	8.000
maximální axiální zatížení	N	2.400	4.000	4.500	7.500	9.000	20.000	17.000	30.000	27.000	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	1,2		3		15		40		50	
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	600		1.000		1.600		2.500		4.000	
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	100		215		460		1.280		2.100	
druh upnutí	./.	hyd./pneu.		hyd./pneu.		hyd./pneu.		hyd./pneu.		hyd./pneu.	
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6		63 / 6		63 / 6		63 / 6		63 / 6	
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 16		+/- 11		+/- 11		+/- 10		+/- 7	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3		+/- 3		+/- 3		+/- 3		+/- 3	
opakovaná přesnost	"	+/- 1		+/- 1		+/- 1		+/- 1		+/- 1	
házivost středicího otvoru	mm	0,01		0,01		0,01		0,01		0,01	
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02		0,02		0,02		0,02		0,02	
planparallelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01		0,01		0,01		0,01
výška hrotů	mm	120		140		150		230		245	
výška stolu	mm		153		169		166		217		256

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>;  
<http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvouosé otáčecí zařízení NC

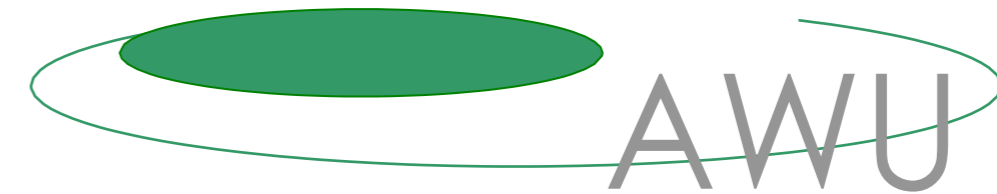
		ZATC 125		ZATC 160		ZATC 250		ZATC 300	
		osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		140		160		200		260
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		50		100		150		200
maximální počet otáček	1/min.	100	166	64	100	50	64	21	50
průměr ložisek	mm	146 x 80	120 x 70	179 x 120	146 x 80	230 x 155	179 x 120	280 x 185	230 x 155
převod šnekového pohonu	./.	60	36	60	60	72	60	72	72
maximální průměr středového otvoru	mm		42		42		42		42
hnací moment	Nm	2,5	1,6	6	2,5	9	6	20	9
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	94		126		250		515	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		400		1.000		2.700		3.500
maximální axiální zatížení	N		500		1.200		2.300		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		0,6		1,5		7,5		20
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	1.000	600	1.600	1.000	2.500	1.600	4.000	2.500
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	215	100	460	215	1.280	460	2.100	1.280
druh upnutí	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 11	+/- 16	+/- 11	+/- 11	+/- 10	+/-11	+/- 7	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
výška stolu	mm		230		263		249		346
výška hrotů	mm	192		220		253		288	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Obraceče NC v horizontálním provedení

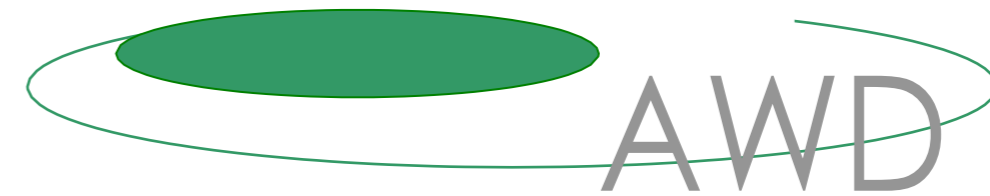
		AWU 520	AWU 630	AWU 800 A	AWU 800 B	AWU 1000	AWU 1250	AWU 1600
průměr lícní desky min.	mm	520	670	800	800	1.030	1.270	1.600
osa otáčení	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	1.200	2.000	3.000	3.500	6.000	9.000	13.000
maximální počet otáček	1/min	30	20	11	10	9	9	4
průměr ložisek	mm	450 x 325	525 x 395	600 x 460	750 x 580	870 x 650	1.095 x 850	1.300 x 1.030
převod šnekového pohonu	./.	100	120	180	144	180	180	180
maximální průměr středového otvoru	mm	190	250	340	400	400	500	700
hnací moment	Nm	27	27	50	50	50	50	70
hmotnost dělicího přístroje	kg	810	1.250	1.400	1.800	3.500	5.500	8.700
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000	28.000	40.000	38.000	60.000	90.000	140.000
maximální axiální zatížení	N	50.000	65.000	80.000	100.000	120.000	180.000	260.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	740	1.200	1.700	3.100	5.400	9.600	24.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000	10.000	14.000	25.000	27.500	40.000	46.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.600	8.100	8.000	20.100	22.800	38.000	74.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
háživost středicího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
výška hrotů	mm	350	380	540	540	700	800	850

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



Přímo poháněné obraceče v horizontálním provedení

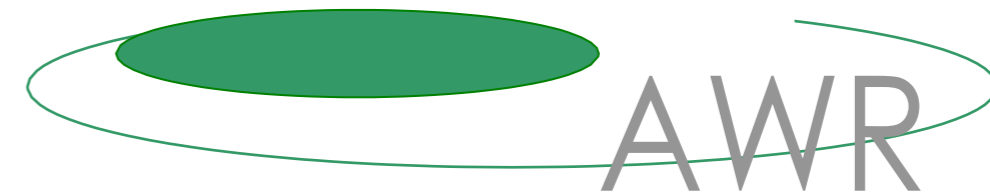
		AWD 100	AWD 160	AWD 200	AWD 280	AWD 355	AWD 400	AWD 520
průměr lícní desky min.	mm	160	200	230	260	320	410	530
osa otáčení	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	80	150	280	400	650	1.000	1.200
maximální počet otáček	1/min.	350	280	200	200	190	130	110
průměr ložisek	mm	126 x 50	146 x 80	210 x 120	240 x 150	280 x 180	385 x 260	450 x 325
maximální průměr středového otvoru	mm	35	40	105	120	140	150	190
hmotnost dělicího přístroje	kg	45	66	70	110	240	590	750
maximální klopný moment otočné osy	Nm	800	1.200	2.500	5.000	6.500	8.500	16.000
maximální axiální zatížení	N	3.000	5.000	10.000	20.000	30.000	40.000	50.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	1	2	6	12	20	25	740
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	80	800	1.200	2.200	2.500	3.200	6.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	90	310	440	670	1.320	2.100	3.500
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
výška hrotů	mm	125	165	210	210	260	300	380

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Obraceče NC v horizontálním provedení

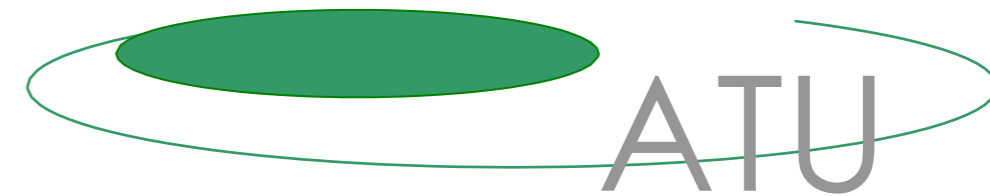
		AWR 350	AWR 400	AWR 520	AWR 630	AWR 800	AWR 1000
průměr lícní desky min.	mm	300	420	520	670	800	1.030
osa otáčení	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	400	800	1.200	2.000	3.000	6.000
maximální počet otáček	1/min.	27	23	23	16	8	5
průměr ložisek	mm	280 x 180	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650
celkový převod	./.	110	132	132	192,5	396	377,1
hnací moment	mm	18	20	20	31	31	60
hmotnost dělicího přístroje	kg	300	500	900	1.300	1.500	3.600
maximální klopný moment otočné osy	Nm	6.600	12.000	16.000	28.000	40.000	60.000
maximální axiální zatížení	N	27.000	34.000	50.000	65.000	80.000	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	50	300	740	1.200	1.700	5.400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.800	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.800	2.600	3.600	8.500	16.000	25.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Stoly NC ve vertikálním provedení

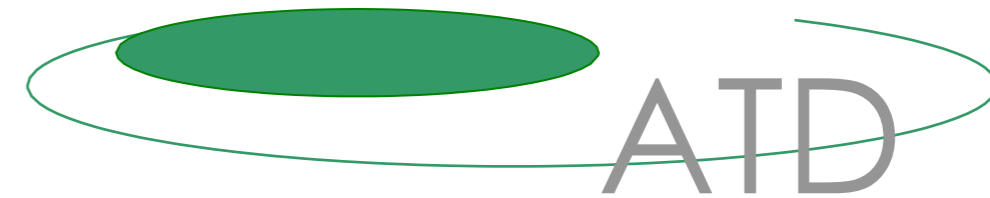
		ATU 400	ATU 520	ATU 630	ATU 800	ATU 1000	ATU 1250	ATU 1600	ATU 2000
průměr lícní desky min.	mm	420	520	670	800	1.030	1.270	1.600	2.050
osa otáčení	./.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.
transportovaná zátěž	kg	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000	18.000	26.000	50.000
maximální počet otáček	1/min.	25	30	20	10	9	9	4	3
průměr ložisek	mm	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1.095 x 850	1.300 x 1.030	1.850 x 1.500
převod šnekového pohonu	./.	180	100	120	180	180	180	180	201:2
maximální průměr středového otvoru	mm	150	200	290	340	450	600	700	800
hnací moment	Nm	18	18	18	50	50	50	70	110
hmotnost dělicího přístroje	kg	320	480	880	1.200	2.200	3.700	5.400	12.000
maximální klopný moment otočné osy	Nm	12.000	16.000	28.000	40.000	60.000	90.000	140.000	300.000
maximální axiální zatížení	N	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000	400.000	540.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	300	740	1.200	1.700	5.400	9.600	24.000	35.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000	46.000	117.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.000	3.600	8.100	8.000	23.000	38.000	74.000	150.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05	0,05
výška stolu	mm	230	230	280	300	360	370	550	1.000

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Přímo poháněný stůl ve vertikálním provedení

		ATD 125	ATD 160	ATD 200	ATD 280	ATD 400	ATD 520	ATD 630	ATD 800	ATD 1000	ATD 1250
průměr lící desky min	mm	125	160	200	280	400	520	630	800	1.000	1.250
osa otáčení	./.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	80	200	600	800	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000	18.000
maximální počet otáček	1/min.	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
průměr ložisek	mm	115 x 78	180 x 100	210 x 120	240 x 150	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1.095 x 850
maximální průměr středového otvoru	mm	35	50	70	100	150	200	290	340	450	600
hmotnost dělicího přístroje	kg	40	75	80	120	460	920	950	1.100	1.500	2.400
maximální klopový moment otočné osy	Nm	800	2.000	3.200	5.000	12.000	16.000	23.000	32.000	60.000	90.000
maximální axiální zatížení	N	5.000	6.000	25.000	30.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	0,8	6	15	37	330	750	1.100	1.700	6.000	10.100
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	240	800	1.200	2.400	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	40	240	360	440	1.300	1.500	2.200	5.300	7.500	13.300
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05
výška stolu	mm	205	230	230	230	320	375	410	480	500	650

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



Přímo poháněný stůl ve vertikálním provedení

		ATD 125	ATD 160	ATD 200	ATD 280	ATD 400	ATD 520	ATD 630	ATD 800	ATD 1000	ATD 1250
průměr lící desky min	mm	125	160	200	280	400	520	630	800	1.000	1.250
osa otáčení	./.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	80	200	350	400	500	800	1.400	2.300	8.000	12.000
maximální počet otáček	1/min.	2.000	4.000	3.000	2.000	800	800	600	500	300	250
průměr ložisek	mm	115 x 78	180 x 100	210 x 120	240 x 150	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1.095 x 850
maximální průměr středového otvoru	mm	35	50	70	100	150	200	290	340	450	600
hmotnost dělicího přístroje	kg	40	75	80	120	460	920	950	1.100	1.500	2.400
maximální klopný moment otočné osy	Nm	800	2.000	3.200	5.000	12.000	16.000	23.000	32.000	60.000	90.000
maximální axiální zatížení	N	5.000	6.000	25.000	30.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	0,8	6	15	37	330	750	1.100	1.700	6.000	10.100
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	240	800	1.200	2.400	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	40	240	360	440	1.300	1.500	2.200	5.300	7.500	13.300
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05
výška stolu	mm	205	230	230	230	320	375	410	480	500	650

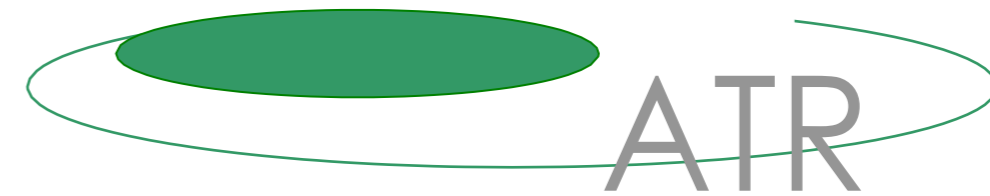
Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016





## stůl NC ve vertikálním provedení

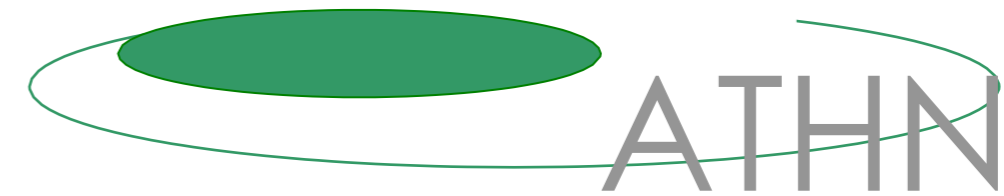
		ATR 350	ATR 400	ATR 520	ATR 630	ATR 800	ATR 1000
průměr lícní desky min.	mm	300	420	520	670	800	1.030
osa otáčení	./.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.
transportovaná zátěž	kg	800	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000
maximální počet otáček	1/min.	27	23	23	8	8	7
průměr ložisek	mm	280 x 180	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650
celkový převod	./.	110	132	132	396	396	440
hnací moment	mm	18	20	20	31	31	60
hmotnost dělicího přístroje	kg	230	400	500	900	1.300	2.300
maximální klopný moment otočné osy	Nm	6.600	12.000	16.000	28.000	40.000	60.000
maximální axiální zatížení	N	32.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	50	300	740	1.200	1.700	5.400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.800	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.800	2.600	3.600	8.000	16.000	20.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házkost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Vertikální stůl s Hirthovým ozubením bez nadzdvihování

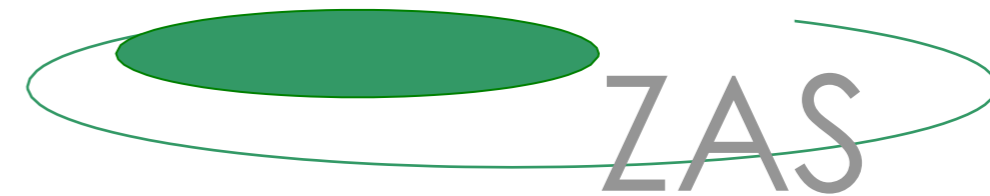
		ATHN 520	ATHN 630	ATHN 800	ATHN 1000	ATHN 1250	ATHN 1600
průměr lícní desky min.	mm	590	630	800	1.000	1.370	1.600
osa otáčení	./.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.
transportovaná zátěž	kg	1.500	2.000	3.500	6.000	9.000	13.000
maximální počet otáček	1/min	30	25	22	16	8	8
průměr ložisek	mm	445 x 400	530 x 490	685 x 640	856 x 810	1.217 x 1.168	1.307 x 1.260
počet zubů		360	360	360	720	720	720
celkový převod	./.	180	180	180	360	360	720
maximální průměr středového otvoru	mm	70	50	70	300	110	450
hnací moment	Nm	18	18	20	24	28	30
hmotnost dělicího přístroje	kg	480	730	1.000	1.700	3.000	9.000
maximální klopný moment otočné osy	Nm	15.500	22.000	27.500	50.900	103.000	330.000
maximální axiální zatížení	N	35.000	30.000	60.000	120.000	160.000	220.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	100	125	400	3.200	6.500	18.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	27.000	32.000	44.400	81.600	180.000	280.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	60	60	60	60	60	80
mechanická přesnost dělení	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 2	+/- 2	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	1	1	1	0,5	0,5	0,5
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05
výška stolu	mm	270	280	290	325	420	500

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvouosé otáčecí zařízení NC

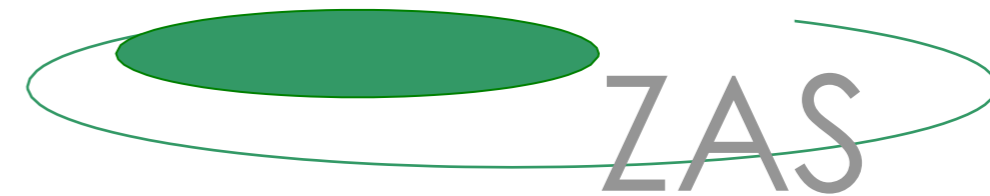
		ZAS 320		ZAS 400		ZAS 520		ZAS 630	
		osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		320		400		520		670
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		500		800		1.000		1.300
maximální počet otáček	1/min.	18	32	16	32	12	12	8	12
průměr ložisek	mm	385 x 260	300 x 200	300 x 200	385 x 260	450 x 325	420 x 325	600 x 460	525 x 395
převod šnekového pohonu	./.	90	90	90	72	180	180	180	180
maximální průměr středového otvoru	mm		80		100		200		290
hnací moment	Nm	18	15	18	15	27	18	27	18
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.250		1.250		3.550		4.150	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		2.600		3.200		6.400		8.000
maximální axiální zatížení	N		5.000		6.000		12.000		20.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		54		330		760		1.300
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	9.200	3.000	6.000	4.600	12.000	5.000	31.000	12.000
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	2.000	1.700	1.700	2.000	3.400	3.400	7.000	5.400
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01		0,01		0,02
výška stolu	mm		360		365		348		580
výška hrotů	mm	350		515		374		390	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvouosé otáčecí zařízení NC

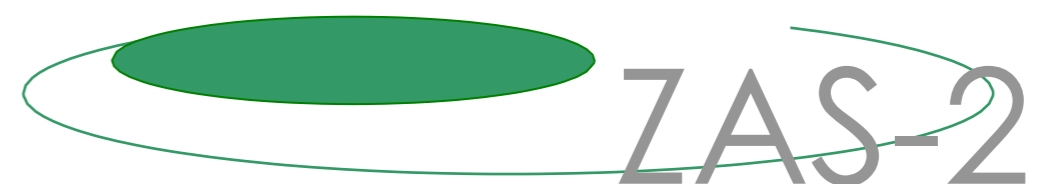
		ZAS 800		ZAS 1000		ZAS 1250	
		osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		800		1.030		1.270
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		2.000		4.000		6.000
maximální počet otáček	1/min.	8	10	4	9	4	9
průměr ložisek	mm	750 x 580	600 x 460	750 x 580	870 x 650	870 x 650	870 x 650
převod šnekového pohonu	./.	180	180	180	36	180	36
maximální průměr středového otvoru	mm		340		450		450
hnací moment	Nm	50	50	50	50	50	50
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	4.750		7.700		8.000	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		10.400		24.000		32.000
maximální axiální zatížení	N		50.000		80.000		100.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		1.700		5.400		5.500
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	50.000	16.000	50.000	27.500	55.000	40.000
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	14.000	8.500	14.000	23.000	23.000	36.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,03		0,03
planparalelita včetně kolísání	mm		0,02		0,01		0,01
výška stolu	mm		755		785		820
výška hrotů	mm	755		785		820	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvouosé otáčecí zařízení NC

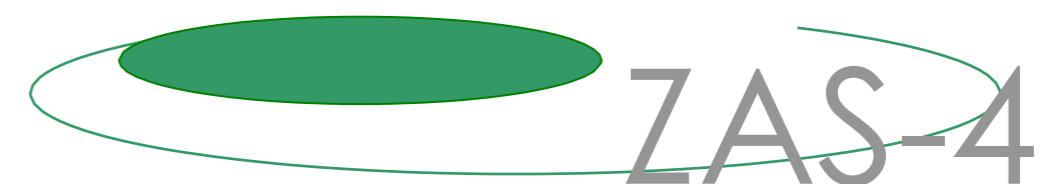
		ZAS 160-2		ZAS 200-2		ZAS 280-2	
		osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		160		200		280
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		60		100		200
maximální počet otáček	1/min.	33	40	24	33	20	41
průměr ložisek	mm	190 x 130	146 x 80	240 x 150	210 x 120	280 x 180	210 x 120
převod šnekového pohonu	./.	72	90	90	72	90	72
maximální průměr středového otvoru	mm		40		40		60
hnací moment	Nm	6	6	10	10	30	22
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	250		400		1.000	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.200		1.500		1.500
maximální axiální zatížení	N		2.000		3.000		4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		4		6		22
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	2.200	800	2.200	800	2.200	2.100
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	360	250	700	500	2.000	1.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 10	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01		0,01
výška stolu	mm		340		370		196
výška hrotů	mm	290		320		270	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvouosé otáčecí zařízení NC

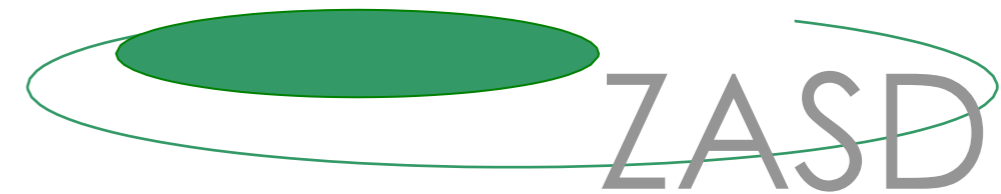
		ZAS 160-4		ZAS 200-4	
		osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		160		200
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		60		80
maximální počet otáček	1/min.	33	33	20	30
průměr ložisek	mm	190 x 130	146 x 80	280 x 180	210 x 120
převod šnekového pohonu	./.	90	90	90	72
maximální průměr středového otvoru	mm		40		40
hnací moment	Nm	10	10	18	10
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	350		600	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.200		5.000
maximální axiální zatížení	N		2.000		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		8		10
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	1.000	800	6.000	1.200
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	360	250	1.700	600
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01		0,01
planparallelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01
výška stolu	mm		299		260
výška hrotů	mm	299		360	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvousé otáčecí zařízení NC s přímým pohonem

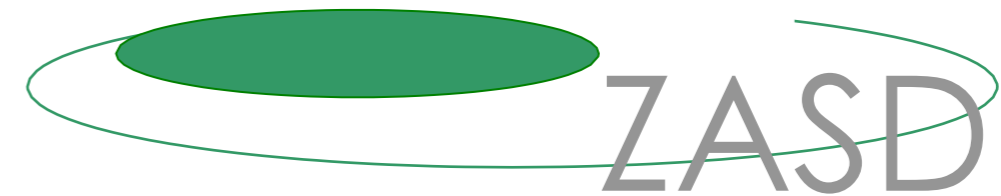
		ZASD 100		ZASD 125		ZASD 160		ZASD 200		ZASD 280	
		osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		100		125		160		200		280
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		24		60		100		200		400
maximální počet otáček	1/min.	120	500	500	500	250	2.000	150	1.000	100	100
průměr ložisek	mm	145 x 90	70 x 20	180 x 110	120 x 70	185 x 100	146 x 80	380 x 345	185 x 100	280 x 180	240 x 150
maximální průměr středového otvoru	mm		18		18		30		40		40
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	68		100		230		520		540	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		200		500		1.200		1.400		2.000
maximální axiální zatížení	N		1.000		1.600		2.000		3.000		4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		0,2		0,7		3,2		7,5		19
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	340	25	920	170	1.200	920	2.200	1.200	2.900	2.100
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	32	22	40	40	120	95	554	167	765	416
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	100	63	120	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 15	+/- 15	+/- 12	+/- 12	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,01		0,01		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01		0,01		0,01		0,01
výška stolu	mm		163		227		220		279		252
výška hrotů	mm	164		167		220		455		332	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvousé otáčecí zařízení NC s přímým pohonem

		ZASD 320		ZASD 400	
		osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		440		500
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		500		800
maximální počet otáček	1/min.	40	80	100	80
průměr ložisek	mm	385 x 260	300 x 200	450 x 325	385 x 260
maximální průměr středového otvoru	mm		40		40
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.200		1.100	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		2.600		3.200
maximální axiální zatížení	N		5.000		6.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		100		168
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	5.000	2.000	6.800	3.000
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	2.100	1.400	4.800	1.400
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	100	63	100	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
opakovaná přesnost	mm		0,01		0,01
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		250		390
výška stolu	mm	300		490	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016





## Dvouosé otáčecí zařízení NC s přímým pohonem

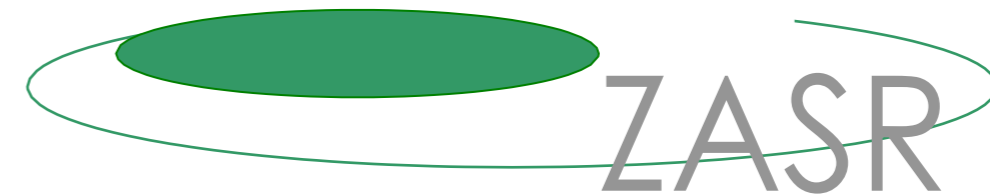
		ZASD 200-2		ZASD 280-2	
		osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		200		280
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		150		300
maximální počet otáček	1/min.	50	1.500	50	1.000
průměr ložisek	mm	240 x 150	210 x 120	300 x 200	280 x 180
maximální průměr středového otvoru	mm		70		100
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	500		1.400	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.500		1.500
maximální axiální zatížení	N		3.000		4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		6		10
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	3.200	1.200	6.000	1.800
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	410	167	2.600	480
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	100	100
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
opakovaná přesnost	"	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01
výška stolu	mm		235		463
výška hrotů	mm	235		493	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Dvouosé otáčecí zařízení NC

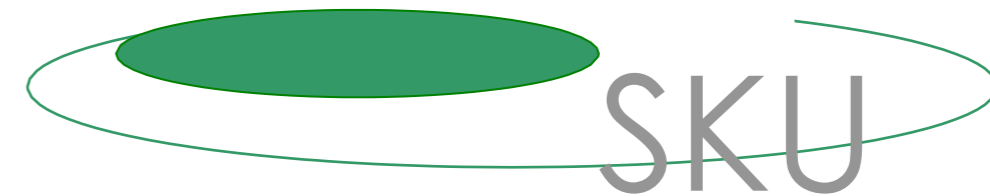
		ZASR 520		ZASR 630		ZASR 800		ZASR 1000	
		osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C	osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		520		670		800		1.030
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		1.300		1.700		3.200		4.000
maximální počet otáček	1/min.	23	100	23	80	16	40	5	30
průměr ložisek	mm	385 x 260	450 x 325	450 x 325	525 x 395	525 x 395	600 x 460	600 x 460	870 x 650
celkový převod	./.	132		132		192,5		377	
maximální průměr středového otvoru	mm		200		290		340		450
hnací moment	Nm	20		20		31		31	
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	2.800		3.400		9.600		16.900	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		6.400		8.000		10.400		24.000
maximální axiální zatížení	N		12.000		20.000		50.000		80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		375		550		650		2.300
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	9.200	5.000	10.000	10.000	20.000	14.000	28.000	27.500
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	4.600	1.700	6.400	2.500	15.000	3.300	26.000	5.800
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení z pohonu pastorkem	"	+/- 10		+/- 10		+/- 10		+/- 10	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01		0,01		0,01		0,02
výška stolu	mm		250		270		410		600
výška hrotů	mm	350		420		560		800	

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru sříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Otočná hlavice NC pro upnutí nástrojových vřeten

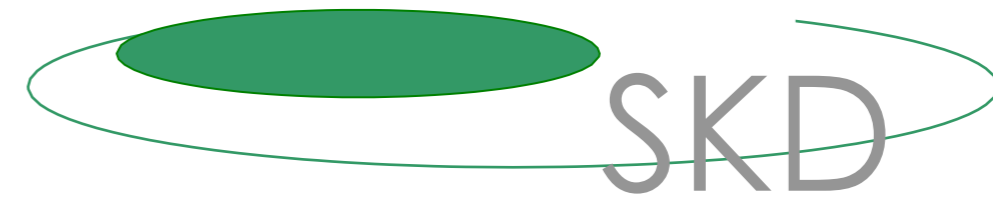
		SKU 200	SKU 400	SKU 520	SKU 630	SKU 800
konstrukční velikost	mm	200	400	520	670	800
osa otáčení	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	280	500	1.200	2.000	3.000
maximální počet otáček	1/min.	33	16	30	20	11
průměr ložisek	mm	190 x 130	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460
převod šnekového pohonu	./.	90	180	100	120	180
maximální průměr středového otvoru	mm	38	130	200	220	340
hnací moment	Nm	7,3	18	35	35	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	180	320	450	640	800
maximální klopný moment otočné osy	Nm	4.000	12.000	16.000	23.000	32.000
maximální axiální zatížení	N	15.000	40.000	60.000	80.000	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	20	300	740	1.200	1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.200	4.600	5.000	10.000	14.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	650	2.000	3.600	8.100	8.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63	63	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 10	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 3	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: peiseler.rs@peiseler.de • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



## Přímo poháněná otočná hlavice NC pro upnutí nástrojových vřeten

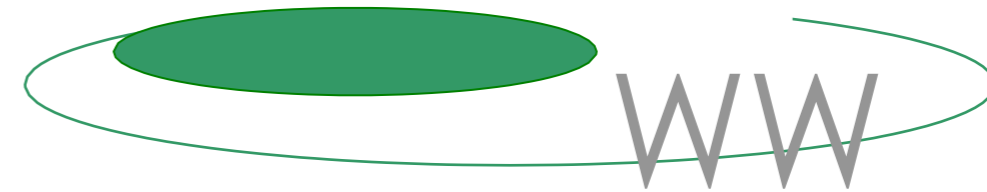
		SKD 200	SKD 355
konstrukční velikost	mm	200	355
osa otáčení	./.	horiz.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	230	650
maximální počet otáček	1/min.	120	50
průměr ložisek	mm	190 x 130	300 x 200
maximální průměr středového otvoru	mm	40	80
hmotnost dělicího přístroje	kg	170	310
maximální klopný moment otočné osy	Nm	2.500	3.200
maximální axiální zatížení	N	10.000	12.800
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	20	76
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.500	1.800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	270	620
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	100	120
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01	0,01

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016



Nadzdvihovací stůl s Hirthovým ozubením  
pro výměnu obrobků

		WW 520	WW 630
průměr lící desky min.	mm	610 x 520	860 x 630
osa otáčení	./.	vertik.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	2 x 300	2 x 450
doba dělení pro 180° s transportovanou zátěží	s	3	4
průměr ložisek	mm	200 x 160	200 x 160
maximální průměr středového otvoru	mm	120	120
pohon	./.	pneu.	pneu.
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.000	1.500
maximální klopný moment otočné osy	Nm	3.200	10.000
maximální axiální zatížení	N	10.000	12.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	30	100
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	5.700	13.500
druh upnutí	./.	pneu.	pneu.
maximální upínací tlak	bar g	6	6
maximální průtok	l/min	10,2	15
mechanická přesnost dělení	"	+/-3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
planparalelita	mm	0,01	0,02
výška stolu	mm	205	260
výška stolu při polohování	mm	209	265

Vedle tohoto standardního provedení existují další modifikace. Rádi Vám učiníme "na míru stříženou" nabídku. Prosím, oslovte nás.

Peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 a 3 • D - 42855 Remscheid • Telefon: + 49 - 2191 - 913 0 • Fax: + 49 - 2191 - 913 164 • E-mail: [peiseler.rs@peiseler.de](mailto:peiseler.rs@peiseler.de) • Homepage: <http://www.peiseler.de>; <http://www.peiseler.com>

Technické změny vyhrazeny, udané hodnoty nejsou údaje se zárukou. Rozměry se mohou měnit podle provedení.

Prosím, sledujte úvod - dílčí výtahy z datových listů mohou obsahovat chyby. Rev 5.0 / 30.06.2016