

		osa A	osa C
průměr lící desky min.	mm		320
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		500
maximální počet otáček	1/min.	18	32
průměr ložisek	mm	385 x 260	300 x 200
převod šnekového pohonu	./.	90	90
maximální průměr středového otvoru	mm		80
hnací moment	Nm	18	15
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.250	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		2.600
maximální axiální zatížení	N		5.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		54
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	9.200	3.000
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	2.000	1.700
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		360
výška hrotů	mm	350	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		400
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		800
maximální počet otáček	1/min.	16	32
průměr ložisek	mm	300 x 200	385 x 260
převod šnekového pohonu	./.	90	72
maximální průměr středového otvoru	mm		100
hnací moment	Nm	18	15
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.250	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		3.200
maximální axiální zatížení	N		6.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		330
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	6.000	4.600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.700	2.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		365
výška hrotů	mm	515	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		520
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		1.000
maximální počet otáček	1/min.	12	12
průměr ložisek	mm	450 x 325	420 x 325
převod šnekového pohonu	./.	180	180
maximální průměr středového otvoru	mm		200
hnací moment	Nm	27	18
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	3.550	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		6.400
maximální axiální zatížení	N		12.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		760
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	12.000	5.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.400	3.400
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		348
výška hrotů	mm	374	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		670
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		1.300
maximální počet otáček	1/min.	8	12
průměr ložisek	mm	600 x 460	525 x 395
převod šnekového pohonu	./.	180	180
maximální průměr středového otvoru	mm		290
hnací moment	Nm	27	18
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	4.150	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		8.000
maximální axiální zatížení	N		20.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		1.300
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	31.000	12.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	7.000	5.400
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,02
výška stolu	mm		580
výška hrotů	mm	390	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		800
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		2.000
maximální počet otáček	1/min.	8	10
průměr ložisek	mm	750 x 580	600 x 460
převod šnekového pohonu	./.	180	180
maximální průměr středového otvoru	mm		340
hnací moment	Nm	50	50
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	4.750	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		10.400
maximální axiální zatížení	N		50.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	50.000	16.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	14.000	8.500
druh upnutí	./.	hydrau.	hydrau.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,02
výška stolu	mm		755
výška hrotů	mm	755	755

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		1.030
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		4.000
maximální počet otáček	1/min.	4	9
průměr ložisek	mm	750 x 580	870 x 650
převod šnekového pohonu	./.	180	36
maximální průměr středového otvoru	mm		450
hnací moment	Nm	50	50
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	7.700	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		24.000
maximální axiální zatížení	N		80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		5.400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	50.000	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	14.000	23.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,03
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		785
výška hrotů	mm	785	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		1.270
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		6.000
maximální počet otáček	1/min.	4	9
průměr ložisek	mm	870 x 650	870 x 650
převod šnekového pohonu	./.	180	36
maximální průměr středového otvoru	mm		450
hnací moment	Nm	50	50
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	8.000	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		32.000
maximální axiální zatížení	N		100.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		5.500
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	55.000	40.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	23.000	36.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,03
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		820
výška hrotů	mm	820	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		160
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		60
maximální počet otáček	1/min.	33	40
průměr ložisek	mm	190 x 130	146 x 80
převod šnekového pohonu	./.	72	90
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hnací moment	Nm	6	6
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	250	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.200
maximální axiální zatížení	N		2.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		4
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.200	800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	360	250
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 15	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		340
výška hrotů	mm	290	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		200
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		100
maximální počet otáček	1/min.	24	33
průměr ložisek	mm	240 x 150	210 x 120
převod šnekového pohonu	./.	90	72
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hnací moment	Nm	10	10
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	400	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.500
maximální axiální zatížení	N		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		6
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.200	800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	700	500
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 15	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		370
výška hrotů	mm	320	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		280
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		200
maximální počet otáček	1/min.	20	41
průměr ložisek	mm	280 x 180	210 x 120
převod šnekového pohonu	./.	90	72
maximální průměr středového otvoru	mm		60
hnací moment	Nm	30	22
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.000	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.500
maximální axiální zatížení	N		4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		22
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.200	2.100
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.000	1.000
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		196
výška hrotů	mm	270	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		160
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		60
maximální počet otáček	1/min.	33	33
průměr ložisek	mm	190 x 130	146 x 80
převod šnekového pohonu	./.	90	90
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hnací moment	Nm	10	10
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	350	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.200
maximální axiální zatížení	N		2.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		8
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.000	800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	360	250
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 15	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		299
výška hrotů	mm	299	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		200
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		80
maximální počet otáček	1/min.	20	30
průměr ložisek	mm	280 x 180	210 x 120
převod šnekového pohonu	./.	90	72
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hnací moment	Nm	18	10
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	600	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		5.000
maximální axiální zatížení	N		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²		10
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	6.000	1.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.700	600
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 15	+/- 15
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		260
výška hrotů	mm	360	