

průměr lícní desky min.	mm	520
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	1.200
maximální počet otáček	1/min	30
průměr ložisek	mm	450 x 325
převod šnekového pohonu	./.	100
maximální průměr středového otvoru	mm	190
hnací moment	Nm	27
hmotnost dělicího přístroje	kg	810
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000
maximální axiální zatížení	N	50.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	740
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.600
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02
výška hrotů	mm	350

průměr lícní desky min.	mm	670
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	2.000
maximální počet otáček	1/min	20
průměr ložisek	mm	525 x 395
převod šnekového pohonu	./.	120
maximální průměr středového otvoru	mm	250
hnací moment	Nm	27
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.250
maximální klopný moment otočné osy	Nm	28.000
maximální axiální zatížení	N	65.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.200
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	10.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.100
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02
výška hrotů	mm	380

průměr lícní desky min.	mm	800
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	3.000
maximální počet otáček	1/min	11
průměr ložisek	mm	600 x 460
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	340
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.400
maximální klopný moment otočné osy	Nm	40.000
maximální axiální zatížení	N	80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	14.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,03
výška hrotů	mm	540

průměr lícní desky min.	mm	800
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	3.500
maximální počet otáček	1/min	10
průměr ložisek	mm	750 x 580
převod šnekového pohonu	./.	144
maximální průměr středového otvoru	mm	400
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.800
maximální klopný moment otočné osy	Nm	38.000
maximální axiální zatížení	N	100.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	3.100
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	25.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	20.100
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,03
výška hrotů	mm	540

průměr lícní desky min.	mm	1.030
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	6.000
maximální počet otáček	1/min	9
průměr ložisek	mm	870 x 650
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	400
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	3.500
maximální klopný moment otočné osy	Nm	60.000
maximální axiální zatížení	N	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	5.400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	22.800
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,04
výška hrotů	mm	700

průměr lícní desky min.	mm	1.270
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	9.000
maximální počet otáček	1/min	9
průměr ložisek	mm	1.095 x 850
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	500
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	5.500
maximální klopný moment otočné osy	Nm	90.000
maximální axiální zatížení	N	180.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	9.600
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	40.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	38.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,04
výška hrotů	mm	800

průměr lícní desky min.	mm	1.600
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	13.000
maximální počet otáček	1/min	4
průměr ložisek	mm	1.300 x 1.030
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	700
hnací moment	Nm	70
hmotnost dělicího přístroje	kg	8.700
maximální klopný moment otočné osy	Nm	140.000
maximální axiální zatížení	N	260.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	24.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	46.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	74.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,05
výška hrotů	mm	850