

průměr lícní desky min.	mm	160
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	80
maximální počet otáček	1/min.	350
průměr ložisek	mm	126 x 50
maximální průměr středového otvoru	mm	35
hmotnost dělicího přístroje	kg	45
maximální klopný moment otočné osy	Nm	800
maximální axiální zatížení	N	3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	80
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	90
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravouhlost včetně kolísání	mm	0,01
výška hrotů	mm	125

průměr lícní desky min.	mm	200
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	150
maximální počet otáček	1/min.	280
průměr ložisek	mm	146 x 80
maximální průměr středového otvoru	mm	40
hmotnost dělicího přístroje	kg	66
maximální klopný moment otočné osy	Nm	1.200
maximální axiální zatížení	N	5.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	2
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	310
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,01
výška hrotů	mm	165

průměr lícní desky min.	mm	230
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	280
maximální počet otáček	1/min.	200
průměr ložisek	mm	210 x 120
maximální průměr středového otvoru	mm	105
hmotnost dělicího přístroje	kg	70
maximální klopný moment otočné osy	Nm	2.500
maximální axiální zatížení	N	10.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	6
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	440
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středicího otvoru	mm	0,01
pravouhlost včetně kolísání	mm	0,01
výška hrotů	mm	210

průměr lícní desky min.	mm	260
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	400
maximální počet otáček	1/min.	200
průměr ložisek	mm	240 x 150
maximální průměr středového otvoru	mm	120
hmotnost dělicího přístroje	kg	110
maximální klopný moment otočné osy	Nm	5.000
maximální axiální zatížení	N	20.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	12
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	670
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,01
výška hrotů	mm	210

průměr lícní desky min.	mm	320
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	650
maximální počet otáček	1/min.	190
průměr ložisek	mm	280 x 180
maximální průměr středového otvoru	mm	140
hmotnost dělicího přístroje	kg	240
maximální klopný moment otočné osy	Nm	6.500
maximální axiální zatížení	N	30.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	20
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.320
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středicího otvoru	mm	0,01
pravouhlost včetně kolísání	mm	0,01
výška hrotů	mm	260

průměr lícní desky min.	mm	410
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	1.000
maximální počet otáček	1/min.	130
průměr ložisek	mm	385 x 260
maximální průměr středového otvoru	mm	150
hmotnost dělicího přístroje	kg	590
maximální klopný moment otočné osy	Nm	8.500
maximální axiální zatížení	N	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	25
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	3.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.100
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,01
výška hrotů	mm	300

průměr lícní desky min.	mm	530
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	1.200
maximální počet otáček	1/min.	110
průměr ložisek	mm	450 x 325
maximální průměr středového otvoru	mm	190
hmotnost dělicího přístroje	kg	750
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000
maximální axiální zatížení	N	50.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	740
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	6.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.500
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
pravouhlost včetně kolísání	mm	0,02
výška hrotů	mm	380