

průměr lícní desky min.	mm	125
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	80
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	115 x 78
maximální průměr středového otvoru	mm	35
hmotnost dělicího přístroje	kg	40
maximální klopný moment otočné osy	Nm	800
maximální axiální zatížení	N	5.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	0,8
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	240
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	40
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	205

průměr lícní desky min.	mm	160
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	200
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	180 x 100
maximální průměr středového otvoru	mm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	75
maximální klopný moment otočné osy	Nm	2.000
maximální axiální zatížení	N	6.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	6
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	240
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	230

průměr lící desky min.	mm	200
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	600
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	210 x 120
maximální průměr středového otvoru	mm	70
hmotnost dělicího přístroje	kg	80
maximální klopný moment otočné osy	Nm	3.200
maximální axiální zatížení	N	25.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	15
maximální točivý moment lící desky - sevření	Nm	1.200
maximální točivý moment lící desky - rozevření	Nm	360
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	230

průměr lícní desky min.	mm	280
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	800
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	240 x 150
maximální průměr středového otvoru	mm	100
hmotnost dělicího přístroje	kg	120
maximální klopný moment otočné osy	Nm	5.000
maximální axiální zatížení	N	30.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	37
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.400
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	440
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	230

průměr lícní desky min.	mm	400
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	1.500
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	385 x 260
maximální průměr středového otvoru	mm	150
hmotnost dělicího přístroje	kg	460
maximální klopný moment otočné osy	Nm	12.000
maximální axiální zatížení	N	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	330
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.300
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	320

průměr lícní desky min.	mm	520
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	3.000
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	450 x 325
maximální průměr středového otvoru	mm	200
hmotnost dělicího přístroje	kg	920
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000
maximální axiální zatížení	N	60.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	750
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.500
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	375

průměr lícní desky min.	mm	630
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	4.000
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	525 x 395
maximální průměr středového otvoru	mm	290
hmotnost dělicího přístroje	kg	950
maximální klopný moment otočné osy	Nm	23.000
maximální axiální zatížení	N	80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.100
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	10.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.200
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	410

průměr lícní desky min.	mm	800
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	6.000
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	600 x 460
maximální průměr středového otvoru	mm	340
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.100
maximální klopný moment otočné osy	Nm	32.000
maximální axiální zatížení	N	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	14.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	5.300
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	480

průměr lícní desky min.	mm	1.000
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	12.000
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	870 x 650
maximální průměr středového otvoru	mm	450
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.500
maximální klopný moment otočné osy	Nm	60.000
maximální axiální zatížení	N	180.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	6.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	7.500
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středicího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,02
výška stolu	mm	500

průměr lícní desky min.	mm	1.250
osa otáčení	./.	vertik.
transportovaná zátěž	kg	18.000
maximální počet otáček	1/min.	100
průměr ložisek	mm	1.095 x 850
maximální průměr středového otvoru	mm	600
hmotnost dělicího přístroje	kg	2.400
maximální klopný moment otočné osy	Nm	90.000
maximální axiální zatížení	N	250.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	10.100
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	40.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	13.300
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středicího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,05
výška stolu	mm	650