

průměr lícní desky min.	mm	140	
osa otáčení	./.	horiz.	vert.
transportovaná zátěž	kg	140	360
maximální počet otáček	1/min	166	
průměr ložisek	mm	121 x 70	
převod šnekového pohonu	./.	36	
maximální průměr středového otvoru	mm	42	
hnací moment	Nm	1,6	
hmotnost dělicího přístroje	kg	40	
maximální klopný moment otočné osy	Nm	500	600
maximální axiální zatížení	N	2.400	4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1,2	
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	600	
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	100	
druh upnutí	./.	hyd./ pneu.	
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 16	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	
opakovaná přesnost	"	+/- 1	
házivost středícího otvoru	mm	0,01	
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška hrotů	mm	120	
výška stolu	mm		153

průměr lícní desky min.	mm	160	
osa otáčení	./.	horiz.	vert.
transportovaná zátěž	kg	200	480
maximální počet otáček	1/min	100	
průměr ložisek	mm	146 x 80	
převod šnekového pohonu	./.	60	
maximální průměr středového otvoru	mm	42	
hnací moment	Nm	2,5	
hmotnost dělicího přístroje	kg	50	
maximální klopný moment otočné osy	Nm	1.200	1.500
maximální axiální zatížení	N	4.500	7.500
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	3	
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.000	
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	215	
druh upnutí	./.	hyd./pneu.	
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 11	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	
opakovaná přesnost	"	+/- 1	
házivost středícího otvoru	mm	0,01	
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška hrotů	mm	140	
výška stolu	mm		169

průměr lícní desky min.	mm	200	
osa otáčení	./.	horiz.	vert.
transportovaná zátěž	kg	450	900
maximální počet otáček	1/min	64	
průměr ložisek	mm	179 x 120	
převod šnekového pohonu	./.	60	
maximální průměr středového otvoru	mm	42	
hnací moment	Nm	6	
hmotnost dělicího přístroje	kg	70	
maximální klopný moment otočné osy	Nm	3.200	4.000
maximální axiální zatížení	N	9.000	20.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	15	
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.600	
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	460	
druh upnutí	./.	hyd. / pneu.	
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 11	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	
opakovaná přesnost	"	+/- 1	
házivost středícího otvoru	mm	0,01	
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška hrotů	mm	150	
výška stolu	mm		166

průměr lícní desky min.	mm	260	
osa otáčení	./.	horiz.	vert.
transportovaná zátěž	kg	550	1.200
maximální počet otáček	1/min	50	
průměr ložisek	mm	230 x 155	
převod šnekového pohonu	./.	72	
maximální průměr středového otvoru	mm	42	
hnací moment	Nm	9	
hmotnost dělicího přístroje	kg	140	
maximální klopný moment otočné osy	Nm	4.000	5.000
maximální axiální zatížení	N	17.000	30.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	40	
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.500	
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.280	
druh upnutí	./.	hyd. / pneu.	
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	
opakovaná přesnost	"	+/- 1	
házivost středícího otvoru	mm	0,01	
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška hrotů	mm	230	
výška stolu	mm		217

průměr lícní desky min.	mm	300	
osa otáčení	./.	horiz.	vert.
transportovaná zátěž	kg	900	1.800
maximální počet otáček	1/min	42	
průměr ložisek	mm	280 x 185	
převod šnekového pohonu	./.	72	
maximální průměr středového otvoru	mm	60	
hnací moment	Nm	20	
hmotnost dělicího přístroje	kg	240	
maximální klopný moment otočné osy	Nm	6.600	8.000
maximální axiální zatížení	N	27.000	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	50	
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.000	
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.100	
druh upnutí	./.	hyd. / pneu.	
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 7	
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	
opakovaná přesnost	"	+/- 1	
háživost středícího otvoru	mm	0,01	
pravoúhlost včetně kolísání	mm	0,02	
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška hrotů	mm	245	
výška stolu	mm		256