

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		140
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		50
maximální počet otáček	1/min.	100	166
průměr ložisek	mm	146 x 80	120 x 70
převod šnekového pohonu	./.	60	36
maximální průměr středového otvoru	mm		42
hnací moment	Nm	2,5	1,6
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	94	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		400
maximální axiální zatížení	N		500
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		0,6
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.000	600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	215	100
druh upnutí	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	63 / 6
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 11	+/- 16
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		230
výška hrotů	mm	192	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		160
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		100
maximální počet otáček	1/min.	64	100
průměr ložisek	mm	179 x 120	146 x 80
převod šnekového pohonu	./.	60	60
maximální průměr středového otvoru	mm		42
hnací moment	Nm	6	2,5
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	126	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.000
maximální axiální zatížení	N		1.200
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		1,5
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.600	1.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	460	215
druh upnutí	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	63 / 6
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 11	+/- 11
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		263
výška hrotů	mm	220	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		200
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		150
maximální počet otáček	1/min.	50	64
průměr ložisek	mm	230 x 155	179 x 120
převod šnekového pohonu	./.	72	60
maximální průměr středového otvoru	mm		42
hnací moment	Nm	9	6
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	250	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		2.700
maximální axiální zatížení	N		2.300
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		7,5
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.500	1.600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.280	460
druh upnutí	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	63 / 6
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10	+/-11
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		249
výška hrotů	mm	253	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		260
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		200
maximální počet otáček	1/min.	21	50
průměr ložisek	mm	280 x 185	230 x 155
převod šnekového pohonu	./.	72	72
maximální průměr středového otvoru	mm		42
hnací moment	Nm	20	9
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	515	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		3.500
maximální axiální zatížení	N		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		20
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.000	2.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.100	1.280
druh upnutí	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximální upínací tlak	bar g	63 / 6	63 / 6
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 7	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		346
výška hrotů	mm	288	