

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		100
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		24
maximální počet otáček	1/min.	120	500
průměr ložisek	mm	145 x 90	70 x 20
maximální průměr středového otvoru	mm		18
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	68	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		200
maximální axiální zatížení	N		1.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		0,2
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	340	25
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	32	22
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 15	+/- 15
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		163
výška hrotů	mm	164	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		125
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		60
maximální počet otáček	1/min.	500	500
průměr ložisek	mm	180 x 110	120 x 70
maximální průměr středového otvoru	mm		18
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	100	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		500
maximální axiální zatížení	N		1.600
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		0,7
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	920	170
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	40	40
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 12	+/- 12
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		227
výška hrotů	mm	167	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		160
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		100
maximální počet otáček	1/min.	250	2.000
průměr ložisek	mm	185 x 100	146 x 80
maximální průměr středového otvoru	mm		30
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	230	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.200
maximální axiální zatížení	N		2.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		3,2
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.200	920
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	120	95
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 2,5	+/- 2,5
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		220
výška hrotů	mm	220	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		200
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		200
maximální počet otáček	1/min.	150	1.000
průměr ložisek	mm	380 x 345	185 x 100
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	520	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.400
maximální axiální zatížení	N		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		7,5
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.200	1.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	554	167
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	100	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 2,5	+/- 2,5
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		279
výška hrotů	mm	455	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		280
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		400
maximální počet otáček	1/min.	100	100
průměr ložisek	mm	280 x 180	240 x 150
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	540	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		2.000
maximální axiální zatížení	N		4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		19
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.900	2.100
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	765	416
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	120	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 2,5	+/- 2,5
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		252
výška hrotů	mm	332	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		440
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		500
maximální počet otáček	1/min.	40	80
průměr ložisek	mm	385 x 260	300 x 200
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.200	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		2.600
maximální axiální zatížení	N		5.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		100
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000	2.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.100	1.400
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	100	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 2,5	+/- 2,5
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		250
výška hrotů	mm	300	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		500
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		800
maximální počet otáček	1/min.	100	80
průměr ložisek	mm	450 x 325	385 x 260
maximální průměr středového otvoru	mm		40
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.100	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		3.200
maximální axiální zatížení	N		6.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		168
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	6.800	3.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	4.800	1.400
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	100	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 2,5	+/- 2,5
opakovaná přesnost	"	+/- 1	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		390
výška hrotů	mm	490	

		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		200
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		150
maximální počet otáček	1/min.	50	1.500
průměr ložisek	mm	240 x 150	210 x 120
maximální průměr středového otvoru	mm		70
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	500	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.500
maximální axiální zatížení	N		3.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		6
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	3.200	1.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	410	167
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63	63
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 5	+/- 5
opakovaná přesnost	"	+/- 2	+/- 2
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		235
výška hrotů	mm	235	



		osa A	osa C
průměr lícní desky min.	mm		280
osa otáčení	./.	horiz.	vertik.
transportovaná zátěž	kg		300
maximální počet otáček	1/min.	50	1.000
průměr ložisek	mm	300 x 200	280 x 180
maximální průměr středového otvoru	mm		100
hmotnost dělicího přístroje celková	kg	1.400	
maximální klopný moment otočné osy	Nm		1.500
maximální axiální zatížení	N		4.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>		10
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	6.000	1.800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.600	480
druh upnutí	./.	hyd.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	100	100
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 5	+/- 5
opakovaná přesnost	"	+/- 2	+/- 2
házivost středícího otvoru	mm		0,01
planparalelita včetně kolísání	mm		0,01
výška stolu	mm		463
výška hrotů	mm	493	