

konstrukční velikost	mm	200
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	280
maximální počet otáček	1/min.	33
průměr ložisek	mm	190 x 130
převod šnekového pohonu	./.	90
maximální průměr středového otvoru	mm	38
hnací moment	Nm	7,3
hmotnost dělicího přístroje	kg	180
maximální klopný moment otočné osy	Nm	4.000
maximální axiální zatížení	N	15.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	20
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	1.200
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	650
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 10
opakovaná přesnost	"	+/- 3
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,01

konstrukční velikost	mm	400
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	500
maximální počet otáček	1/min.	16
průměr ložisek	mm	385 x 260
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	130
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	320
maximální klopný moment otočné osy	Nm	12.000
maximální axiální zatížení	N	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	300
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,02

konstrukční velikost	mm	520
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	1.200
maximální počet otáček	1/min.	30
průměr ložisek	mm	450 x 325
převod šnekového pohonu	./.	100
maximální průměr středového otvoru	mm	200
hnací moment	Nm	35
hmotnost dělicího přístroje	kg	450
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000
maximální axiální zatížení	N	60.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	740
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.600
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,02

konstrukční velikost	mm	0,02
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	2.000
maximální počet otáček	1/min.	20
průměr ložisek	mm	525 x 395
převod šnekového pohonu	./.	120
maximální průměr středového otvoru	mm	220
hnací moment	Nm	35
hmotnost dělicího přístroje	kg	640
maximální klopný moment otočné osy	Nm	23.000
maximální axiální zatížení	N	80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	1.200
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	10.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.100
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,02

konstrukční velikost	mm	800
osa otáčení	./.	horiz.
transportovaná zátěž	kg	3.000
maximální počet otáček	1/min.	11
průměr ložisek	mm	600 x 460
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	340
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	800
maximální klopný moment otočné osy	Nm	32.000
maximální axiální zatížení	N	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm <sup>2</sup>	1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	14.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,02