

průměr lícní desky min.	mm	420
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	1.500
maximální počet otáček	1/min.	25
průměr ložisek	mm	385 x 260
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	150
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	320
maximální klopný moment otočné osy	Nm	12.000
maximální axiální zatížení	N	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	300
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	230

průměr lícní desky min.	mm	520
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	3.000
maximální počet otáček	1/min.	30
průměr ložisek	mm	450 x 325
převod šnekového pohonu	./.	100
maximální průměr středového otvoru	mm	200
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	480
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000
maximální axiální zatížení	N	60.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	740
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.600
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	230

průměr lícní desky min.	mm	670
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	4.000
maximální počet otáček	1/min.	20
průměr ložisek	mm	525 x 395
převod šnekového pohonu	./.	120
maximální průměr středového otvoru	mm	290
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	880
maximální klopný moment otočné osy	Nm	28.000
maximální axiální zatížení	N	80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.200
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	10.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.100
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	280

průměr lícní desky min.	mm	800
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	6.000
maximální počet otáček	1/min.	10
průměr ložisek	mm	600 x 460
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	340
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.200
maximální klopný moment otočné osy	Nm	40.000
maximální axiální zatížení	N	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	14.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	300

průměr lícní desky min.	mm	1.030
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	12.000
maximální počet otáček	1/min.	9
průměr ložisek	mm	870 x 650
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	450
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	2.200
maximální klopný moment otočné osy	Nm	60.000
maximální axiální zatížení	N	180.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	5.400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	23.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,02
výška stolu	mm	360

průměr lícní desky min.	mm	1.270
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	18.000
maximální počet otáček	1/min.	9
průměr ložisek	mm	1.095 x 850
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	600
hnací moment	Nm	50
hmotnost dělicího přístroje	kg	3.700
maximální klopný moment otočné osy	Nm	90.000
maximální axiální zatížení	N	250.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	9.600
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	40.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	38.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,03
výška stolu	mm	370

průměr lícní desky min.	mm	1.600
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	26.000
maximální počet otáček	1/min.	4
průměr ložisek	mm	1.300 x 1.030
převod šnekového pohonu	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	700
hnací moment	Nm	70
hmotnost dělicího přístroje	kg	5.400
maximální klopný moment otočné osy	Nm	140.000
maximální axiální zatížení	N	400.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	24.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	46.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	74.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,05
výška stolu	mm	550

průměr lícní desky min.	mm	2.050
osa otáčení	./.	verti.
transportovaná zátěž	kg	50.000
maximální počet otáček	1/min.	3
průměr ložisek	mm	1.850 x 1.500
převod šnekového pohonu	./.	201:2
maximální průměr středového otvoru	mm	800
hnací moment	Nm	110
hmotnost dělicího přístroje	kg	12.000
maximální klopný moment otočné osy	Nm	300.000
maximální axiální zatížení	N	540.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	35.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	117.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	150.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení ze šnekového pohonu	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,05
výška stolu	mm	1.000