

průměr lícní desky min.	mm	300
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	800
maximální počet otáček	1/min.	27
průměr ložisek	mm	280 x 180
celkový převod	./.	110
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	230
maximální klopný moment otočné osy	Nm	6.600
maximální axiální zatížení	N	32.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	50
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	2.800
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	1.800
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01

průměr lícní desky min.	mm	420
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	1.500
maximální počet otáček	1/min.	23
průměr ložisek	mm	385 x 260
celkový převod	./.	132
hnací moment	Nm	20
hmotnost dělicího přístroje	kg	400
maximální klopný moment otočné osy	Nm	12.000
maximální axiální zatížení	N	40.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	300
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	4.600
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	2.600
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01

průměr lícní desky min.	mm	520
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	3.000
maximální počet otáček	1/min.	23
průměr ložisek	mm	450 x 325
celkový převod	./.	132
hnací moment	Nm	20
hmotnost dělicího přístroje	kg	500
maximální klopný moment otočné osy	Nm	16.000
maximální axiální zatížení	N	60.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	740
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	5.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	3.600
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01

průměr lícní desky min.	mm	670
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	4.000
maximální počet otáček	1/min.	8
průměr ložisek	mm	525 x 395
celkový převod	./.	396
hnací moment	Nm	31
hmotnost dělicího přístroje	kg	900
maximální klopný moment otočné osy	Nm	28.000
maximální axiální zatížení	N	80.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.200
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	10.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	8.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
házivost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01

průměr lícní desky min.	mm	800
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	6.000
maximální počet otáček	1/min.	8
průměr ložisek	mm	600 x 460
celkový převod	./.	396
hnací moment	Nm	31
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.300
maximální klopný moment otočné osy	Nm	40.000
maximální axiální zatížení	N	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	1.700
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	14.000
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	16.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01

průměr lícní desky min.	mm	1.030
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	12.000
maximální počet otáček	1/min.	7
průměr ložisek	mm	870 x 650
celkový převod	./.	440
hnací moment	Nm	60
hmotnost dělicího přístroje	kg	2.300
maximální klopný moment otočné osy	Nm	60.000
maximální axiální zatížení	N	180.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	5.400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	27.500
maximální točivý moment lícní desky - rozevření	Nm	20.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	63
mechanická přesnost dělení při pohonu pastorkem	"	+/- 10
maximální přesnost dělení u systému přímého měření	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,02