

průměr lícní desky min.	mm	590
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	1.500
maximální počet otáček	1/min	30
průměr ložisek	mm	445 x 400
počet zubů		360
celkový převod	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	70
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	480
maximální klopný moment otočné osy	Nm	15.500
maximální axiální zatížení	N	35.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	100
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	27.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	60
mechanická přesnost dělení	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	270

průměr lícní desky min.	mm	630
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	2.000
maximální počet otáček	1/min	25
průměr ložisek	mm	530 x 490
počet zubů		360
celkový převod	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	50
hnací moment	Nm	18
hmotnost dělicího přístroje	kg	730
maximální klopný moment otočné osy	Nm	22.000
maximální axiální zatížení	N	30.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	125
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	32.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	60
mechanická přesnost dělení	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	1
házivost středicího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	280

průměr lícní desky min.	mm	800
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	3.500
maximální počet otáček	1/min	22
průměr ložisek	mm	685 x 640
počet zubů		360
celkový převod	./.	180
maximální průměr středového otvoru	mm	70
hnací moment	Nm	20
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.000
maximální klopný moment otočné osy	Nm	27.500
maximální axiální zatížení	N	60.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	400
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	44.400
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	60
mechanická přesnost dělení	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	1
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,01
výška stolu	mm	290

průměr lícní desky min.	mm	1.000
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	6.000
maximální počet otáček	1/min	16
průměr ložisek	mm	856 x 810
počet zubů		720
celkový převod	./.	360
maximální průměr středového otvoru	mm	300
hnací moment	Nm	24
hmotnost dělicího přístroje	kg	1.700
maximální klopný moment otočné osy	Nm	50.900
maximální axiální zatížení	N	120.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	3.200
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	81.600
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	60
mechanická přesnost dělení	"	+/- 2
opakovaná přesnost	"	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	0,5
háživost středicího otvoru	mm	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,02
výška stolu	mm	325

průměr lícní desky min.	mm	1.370
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	9.000
maximální počet otáček	1/min	8
průměr ložisek	mm	1.217 x 1.168
počet zubů		720
celkový převod	./.	360
maximální průměr středového otvoru	mm	110
hnací moment	Nm	28
hmotnost dělicího přístroje	kg	3.000
maximální klopný moment otočné osy	Nm	103.000
maximální axiální zatížení	N	160.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	6.500
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	180.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	60
mechanická přesnost dělení	"	+/- 2
opakovaná přesnost	"	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	0,5
háživost středícího otvoru	mm	0,01
planparallelita včetně kolísání	mm	0,03
výška stolu	mm	420

průměr lícní desky min.	mm	1.600
osa otáčení	./.	vert.
transportovaná zátěž	kg	13.000
maximální počet otáček	1/min	8
průměr ložisek	mm	1.307 x 1.260
počet zubů		720
celkový převod	./.	720
maximální průměr středového otvoru	mm	450
hnací moment	Nm	30
hmotnost dělicího přístroje	kg	9.000
maximální klopný moment otočné osy	Nm	330.000
maximální axiální zatížení	N	220.000
maximální moment setrvačnosti	kgm ²	18.000
maximální točivý moment lícní desky - sevření	Nm	280.000
druh upnutí	./.	hyd.
maximální upínací tlak	bar g	80
mechanická přesnost dělení	"	+/- 3
opakovaná přesnost	"	+/- 1
nejmenší možný krok dělení	°	0,5
háživost středicího otvoru	mm	0,01
planparalelita včetně kolísání	mm	0,05
výška stolu	mm	500